

---

## Gießmasse Nr. 208

---

**Chemische Analyse:**

SiO <sub>2</sub>	75,1 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	19,5 %
TiO <sub>2</sub>	1,5 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,9 %
CaO	0,2 %
MgO	0,3 %
K <sub>2</sub> O	2,4 %
Na <sub>2</sub> O	0,2 %

**Keramische Daten:**

**Trockenschwindung:**

4 %

**Brenntemperatur:**

1070 °C

1140 °C

1240 °C

Brennfarbe

weiß

hell

hellcreme

Brennschwindung

3 %

4 %

7 %

Wasseraufnahme:

10%

7 %

1%

**Wärmeausdehnungskoeffizient: (WAK)** Vorbrand  
1000 °C

von 20 °C - 400 °C

69

von 20 °C - 500 °C

71

von 20 °C - 600 °C

86

WAK \* 10<sup>-7</sup>/K